

MIĘDZYNARODOWE TARGI HODOWLI ZWIERZĄT »FARMA 2009«

Streszczenie

Przedstawiono produkty, które na Międzynarodowych Targach Hodowli Zwierząt FARMA 2009 nagrodzono „Złotym Medalem Międzynarodowych Targów Poznańskich”. Są to cztery następujące produkty: Linia paszowa H 203 prod. BIN Sp. z o.o., Aleksandrów Kujawski, Polska; Komora fermentacyjna biogazowni ze stali szklwionej prod. GLS TANKS GmbH, Austria; Przesuwne okna wentylacyjne z poliwęglanu prod. JFC POLSKA Sp. z o.o., Dąbrówka, Polska; Preparat Optigen wspomagający żywienie krów prod. ALLTECH, USA.

W dniach 9-11 października 2009 roku odbyła się pierwsza edycja w nowej formule Międzynarodowych Targów Hodowli Zwierząt FARMA 2009. Patronat honorowy nad Targami objął Minister Rolnictwa i Rozwoju Wsi, Marek Sawicki. Podczas uroczystości otwarcia Targów minister zwrócił uwagę na fakt, że polscy rolnicy nie są zainteresowani budowaniem biogazowni, mimo że przygotowane zostały fundusze na dofinansowanie takich inwestycji.

Zmiany w formule Farmy, wprowadzone w oparciu o analizę rynku, polegają na odstąpieniu od wystawy zwierząt i na położeniu nacisku na zaprezentowanie nowoczesnych rozwiązań wykorzystywanych w hodowli trzody chlewniej, bydła oraz drobiu. Wystawcy podkreślali profesjonalizm targowej publiczności i biznesowy charakter imprezy. Od bieżącego roku Targi Farma odbywać się będą w cyklu dwuletnim.

W Targach Farma udział wzięło 105 wystawców z 9 krajów, w tym: z Austrii, Czech, Danii, Hiszpanii, Holandii, Niemiec, Wielkiej Brytanii, Włoch, i Polski. Powierzchnia wystawienicza zajęła ponad 5 000 m².

Zakres tematyczny tegorocznej ekspozycji objął nowoczesny chów zwierząt, w tym: agrobudownictwo, żywienie, genetykę i weterynarię. Dużym zainteresowaniem cieszyły się ekspozycje nowoczesnych budynków inwentarskich - obory, chlewni i kurnika - z pełnym wyposażeniem, zgodnie z najnowszymi tendencjami światowymi.

Na tegorocznych Targach Farma rozstrzygnięto konkurs o najcenniejsze trofeum poznańskiej imprezy - Złoty Medal MTP. Złoty medal otrzymują produkty, które mogą poszczycić się najwyższą jakością i najnowocześniejszymi rozwiązaniami technologicznymi. Sąd Konkursowy wyróżnił cztery następujące produkty:

1. **Linie paszową H 203** prod. BIN Sp. z o.o., Aleksandrów Kujawski, Polska
2. **Komorę fermentacyjną biogazowni ze stali szklwionej** prod. GLS TANKS GmbH, Austria
3. **Przesuwne okna wentylacyjne z poliwęglanu** prod. JFC POLSKA Sp. z o.o., Dąbrówka, Polska
4. **Preparat Optigen wspomagający żywienie krów** prod. ALLTECH, USA.

Linia paszowa H 203 przeznaczona jest dla średnich i dużych gospodarstw prowadzących hodowlę świń oraz drobiu (rys. 1). W skład linii paszowej wchodzi: ssawa do ziarna, rozdrabniacz (śrutownik bijakowy), mieszadło wewnętrzne do homogenizacji i aeracji ziarna zbóż, dmuchawa, przenośnik ślimakowy, zbiorniki paszy, waga tensometryczna.



Rys. 1. Linia paszowa H 203 produkcji BIN Sp. z o.o., Aleksandrów Kujawski, Polska

Fig. 1. H 203 Feed Plant manufactured by BIN Sp. z o.o., Aleksandrów Kujawski (Poland)

Rozdrabniacz ma wydajność 1,27 t/godz. Połączony jest on z mieszalnikiem o pojemności 1,0 lub 1,5 tony. Te dwa elementy, które służą do przygotowania pasz, są znane i produkowane nie od dziś. Uznanie komisji zdobyło połączenie systemu przygotowania paszy z jednoczesną możliwością hermetycznego jej przechowania. Przygotowana pasza (rozdrobnione zboże wymieszane z dodatkami) przesypana jest z mieszalnika do pojemników paszowych w sposób całkowicie odizolowany od otoczenia. Pojemniki na paszę są bowiem zasilane przez przenośnik spiralny, umieszczony w rurze zamkniętej. W ten sposób wyeliminowany został zarówno proces pylenia, jak i możliwość przedostania się do paszy szkodników zewnętrznych. W zależności od potrzeb gospodarstwa, ilości czy rodzajów pasz pojemniki można dostawiać obok siebie w dowolnej liczbie. Z pojemnika paszowego przenośnik, włączony w linię automatycznego zadawania paszy, sypie ją bezpośrednio do koryta zwierząt. Ważne jest również to, że rozdrabniacz można połączyć ssawą z silosem BIN, w którym w odpowiednich warunkach przechowywane jest zboże. Ta sama ssawa może pobrać zboże także z innego miejsca, nawet wprost z przyczepy. Nagrodzone rozwiązanie służy właściwej organizacji nowoczesnej paszarni. Odpowiednie zmechanizowanie prac warunkuje uzyskanie zdrowych i pełnowartościowych pasz, a tym samym

sprzyja uzyskaniu najlepszych wyników w hodowli zwierząt gospodarskich.

Komory fermentacyjne biogazowni ze stali szklwionej zapewniają najwyższy poziom odporności na korozję oraz wytrzymałość i elastyczność (rys. 2). Wysokiej klasy szklwione powłoki zbiorników i silosów firmy GLS TANKS GmbH wykonywane są dzięki wykorzystaniu technologii o najwyższym stopniu zaawansowania. Wymiary zbiorników wynoszą: średnice 4,0-40,0 m, wysokości 1,5-27,0 m, a pojemności do 9 600 m³.

Zbiorniki ze stali szklwionej charakteryzują się też szybkością i łatwością montażu oraz możliwością przebudowy, rozbudowy lub demontażu.



Rys. 2. Komora fermentacyjna biogazowni ze stali szklwionej produkcji GLS TANKS GmbH, Austria

Fig. 2. Glass-Fused-To-Steel bolted tanks for biogas plant manufactured by GLS TANKS GmbH (Austria)

Przesuwne okna wentylacyjne z poliwęglanu są alternatywą dla kurtyn rolowanych wykonanych z PCV oraz tradycyjnych okien plastikowych i drewnianych stosowanych w budynkach inwentarskich (rys. 3). Zastosowanie profili aluminiowych powoduje, że konstrukcja okna jest lekka i trwała. Zastosowanie poliwęglanu komorowego eliminuje efekt skraplania się pary wodnej, która powstaje na szybach w tradycyjnych oknach na skutek różnicy temperatur wewnątrz budynku i na zewnątrz. Poliwęglan wystarczająco doświetla obiekt, przy całkowitym zamknięciu okna nie powodując ograniczenia dostępu światła dziennego do budynku. Okna przesuwają się w prowadnicach na silikonowych kształownikach. Posiadają bezstopniowy system regulacji szczeliny wentylacyjnej, czyli można płynnie regulować napływ powietrza w zależności od warunków atmosferycznych. Szczotki uszczelniające szczeliną między oknem i ścianą powodują, że w pozycji zamkniętej nie powstają przeciągi oraz straty ciepła, co ma miejsce przy zastosowaniu kurtyn rolowanych. Okna mogą być sterowane za pomocą przekładni ręcznej lub elektrycznie przy użyciu silownika.



Rys. 3. Przesuwne okna wentylacyjne z poliwęglanu produkcji JFC POLSKA Sp. z o.o., Dąbrówka, Polska

Fig. 3. Polycarbonate sliding windows for ventilation in buildings for livestock manufactured by JFC POLSKA Sp. z o.o., Dąbrówka (Poland)

Preparat Optigen wspomagający żywienie krów jest skoncentrowanym źródłem azotu niebiałkowego o kontrolowanym uwalnianiu dla przeżuwaczy (rys. 4). Dostępny jest zarówno dla krów w laktacji, jak i krów zasuszonych. Reformulacje z Optigenem zapewniają więcej dostępnego azotu dla bakterii trawiących włókno przez dłuższy okres czasu oraz więcej fermentowalnych węglowodanów, co pomaga utrzymać wyższą mleczność. W produkcie zastosowano śrutę sojową oraz inne źródła białka.



Rys. 4. Preparat Optigen wspomagający żywienie krów produkcji ALLTECH, USA

Fig. 4. Optigen feed supplement for dairy cows manufactured by ALLTECH (U.S.A.)

Literatura

Literatura targowa i firmowa nagrodzonych wyrobów.

THE INTERNATIONAL TRADE FAIR OF ANIMAL BREEDING AND RURAL DEVELOPMENT »FARMA 2009«

Summary

Gold medal winners of the FARMA 2009 competition have been presented in the paper. The four products, that are the Gold Medal winners, are following: H 203 Feed Plant manufactured by BIN Sp. z o.o., Aleksandrów Kujawski, Poland; Glass-Fused-To-Steel bolted tanks for biogas plant manufactured by GLS TANKS GmbH, Austria; Polycarbonate sliding windows for ventilation in buildings for livestock manufactured by JFC POLSKA Sp. z o.o., Dąbrówka, Polska; Optigen feed supplement for dairy cows manufactured by ALLTECH, USA.