

## ODPADÓW NIE BĘDZIE... NARESZCIE

Huta „Katowice”, inwestycja pięcioletnia, zakład na wskroś nowoczesny. Pierwsza w krajach RWPG huta o zamkniętym obiegu wody. Do budowy huty urządzeń dostarczają 22 państwa, w tym aparaturę kontrolno-pomiarową do ochrony środowiska (Finlandia, Francja). Jest więc szansa. O tych i innych sprawach informuje artykuł „Odpadów nie będzie” zamieszczony w „Innowacjach” (44/1976 r.). „W wydziałach hutniczych, jako uboczny efekt procesów metalurgicznych, powstaje wiele odpadów produkcyjnych, jak żużle, pyły, szlamy, zgorzelina oraz skrzepy i obcinki metalowe. W starych hutach wywożone były na zwałowiska, niszcząc naturalne środowisko człowieka, zajmując tereny użytkowe, powodując zmiany krajobrazu, zanieczyszczenie atmosfery i wód powierzchniowych itp. Przy budowie nowych zakładów hutniczych przerabiających ogromne ilości materiałów, zagadnienie to nabiera bardzo poważnego znaczenia. Nowoczesne rozwiązania zakładają więc pełną utylizację powstających odpadów, przez przerób ich na produkty użyteczne lub wykorzystanie ich jako surowców wtórnych w procesach hutniczych. W ten sposób poprawia się efekty ekonomiczne procesów produkcyjnych, jak również zmniejsza szkodliwy wpływ przemysłu na naturalne środowisko.

Ilość odpadów powstających w hucie „Katowice” po I etapie budowy wyniesie ok. 4400 tys. t/rok, przy czym wykorzystanych zostanie ok. 4185 tys. t/rok, tj. ok. 95 proc. Praktycznie więc biorąc, stworzona zostanie huta bezodpadowa, wykorzystująca prawie wszystkie odpady procesów produkcyjnych (...). Dla maksymalnego zmniejszenia szkodliwego oddziaływania huty na otoczenie oraz uzyskania jak najlepszych warunków pracy, przyjęto zasadę odpylania wszystkich źródeł emisji pyłów. Dotyczy to zarówno gazów i spalin, powstających w procesach technologicznych, jak również zapyłonego powietrza, głównie w miejscach przeładowywania i przesypywania materiałów sypkich. Dla oczyszczania gazów stosowane są odpylniki suche (cyklonowe, workowe lub elektrofiltry) oraz odpylniki mokre. Przy odpylaniu mokrym stosuje się obiegi wodne, w których oczyszczanie wody odbywa się w osadnikach radialnych. Uzyskiwane w osadnikach pyły i szlamy mają znaczną zawartość żelaza, co uzasadnia potrzebę powtórnego ich wykorzystania w procesie spiekania”.

W dalszej części artykułu omówiono zagadnienie utylizacji odpadów, wykorzystania żużla, m. in. w cementowniach, oraz postępowania ze zgorzelinami.