

KONKURS „MASZYNA ROLNICZA ROKU 2017”

Streszczenie

W wyniku konkursu tytuł „Maszyny Rolniczej Roku 2017” przyznano następującym produktom: w kategorii maszyna krajowa - Agregat talerzowy GTH XL produkowany przez AGRO-TOM Tomasz Kaniewski, Pogorzela oraz w kategorii maszyna z importu - Ciągnikowi CASE IH MAXXUM Multicontroller produkowanemu przez CNH Industrial Österreich GmbH, zgłoszonemu przez CASE IH Polska w Płocku.

Słowa kluczowe: agregat talerzowy, ciągnik rolniczy, charakterystyka techniczna, konkurs, Polska

Dnia 7 grudnia 2017 r. w Warszawie obradowała Komisja Konkursu „Maszyna Rolnicza Roku” w następującym składzie: dr inż. Andrzej Seliga - ITP Oddz. Warszawa - przewodniczący Komisji, prof. dr hab. inż. Tadeusz Sęk - Uniwersytet Przyrodniczy w Poznaniu, prof. dr hab. inż. Czesław Waszkiewicz - SGGW w Warszawie, mgr Marcin Pikulski - Ministerstwo Rolnictwa i Rozwoju Wsi, mgr Leon Wawreniuk - Redakcja AGRO, dr hab. inż. Zbyszek Zbytek, prof. nadzw. - PIMR, Poznań, mgr inż. Zbigniew Rapacki - KRUS, Warszawa, mgr Renata Kalinowska - ITP Oddz. Warszawa - sekretarz.

Podobnie jak w latach ubiegłych, w oparciu o kryteria funkcjonalności, bezpieczeństwa w eksploatacji, niepowtarzalności konstrukcji, estetyki oraz kosztów użytkowania, Komisja nadała dwa tytuły „Maszyny Rolniczej Roku 2017”: w kategorii maszyna krajowa oraz w kategorii maszyna z importu.

Tytuł *Maszyny Rolniczej Roku 2017* w kategorii maszyna krajowa otrzymał **Agregat talerzowy GTH XL** produkowany przez AGRO-TOM Tomasz Kaniewski, Pogorzela.

Tytuł *Maszyny Rolniczej Roku 2017* w kategorii maszyna z importu komisja przyznała **Ciągnikowi CASE IH MAXXUM Multicontroller** produkowanemu przez CNH Industrial Österreich GmbH, zgłoszonemu przez CASE IH Polska w Płocku.

Agregat talerzowy GTH XL przeznaczony jest do wykonywania podorywek pól po zbiorach płodów rolnych oraz do uprawy i doprawiania roli - wszystkich typów gleb (rys. 1).



Źródło: materiały producenta / Source: producers' materials
Rys. 1. Agregat talerzowy GTH XL produkowany przez AGRO-TOM Tomasz Kaniewski, Pogorzela

Fig. 1. GTH XL Disc Aggregate manufactured by AGRO-TOM Tomasz Kaniewski, Pogorzela, Poland

Wyprodukowano go z myślą o pracy w najcięższych warunkach.

Agregat GTH XL ma następujące wyposażenie:

- dwa rzędy talerzy o średnicy 620 mm oddalone od siebie o 102 cm,
- składany hydraulicznie,
- hamulce pneumatyczne,
- wózek z dyszlem (standardowo),
- dyszel regulowany hydraulicznie,
- przednie koła kopiujące (standardowo),
- piasty bezobsługowe,
- kroje talerzowe z regulacją wysokości pracy,
- zgrzebło wyrównujące,
- hydrauliczna regulacja głębokości pracy,
- wały doprawiające: 9-rurowy, 12-rurowy, 15-płaskownikowy, pierścieniowy, daszkowy, teownikowy, ceownikowy, packera, crosskill, gumowy, dyskowy.

Pięć modeli Ciągnika CASE IH MAXXUM Multicontroller wyposażonych jest w silniki o mocy 85-107 kW / 116-145 KM (rys. 2).



Źródło: materiały producenta / Source: producers' materials
Rys. 2. Ciągnik CASE IH MAXXUM Multicontroller produkowanemu przez CNH Industrial Österreich GmbH

Fig. 2. CASE IH MAXXUM Multicontroller Tractor manufactured by CNH Industrial Österreich GmbH

Proponowane modele zwiększają wydajność pracy operatora i maszyny dzięki zastosowaniu Multicontrollera Case IH. Dzięki nowej ośmiobiegowej, automatycznej przekładni przełączalnej pod obciążeniem ActiveDrive 8 24x24 obsługa ciągników Maxxum Multicontroller jest bardziej ułatwiona.

Uroczyste wręczenie tytułów i statuetek odbędzie się w dniu 16 marca 2018 r. na targach AGROTECH w Kielcach podczas ceremonii otwarcia.

„THE FARM MACHINE OF 2017” COMPETITION

Summary

Title of „The Farm Machine of 2017” was awarded to following machines: in category „home machine” - GTH XL Disc Aggregate manufactured by AGRO-TOM Tomasz Kaniewski, Pogorzela, Poland and in category “imported machine” - CASE IH MAXXUM Multicontroller Tractor manufactured by CNH Industrial Österreich GmbH.

Key words: disc aggregate, farm tractor, technical characteristics, competition, Poland